

Videojet® ALLPRINT DN50A

Nd:YAG-Laserbeschriftter

Ink-Jet.

Laser.

Thermotransfer.

Etikettierer.

Track & Trace.

Zubehör.

Teile & Service.



Saubere und klare Kennzeichnung mit einem 50-Watt Nd:YAG-Laser

- Extrem hohe Beschriftungsgeschwindigkeit bis zu 1.300 Zeichen/Sekunde
- Die hohe Laserleistung und die ausgezeichnete Strahlqualität bieten ein breites Spektrum an hoch qualitativen Anwendungen
- Erhöhte Flexibilität und Modularität sorgen für eine problemlose Integration in die Produktionslinie

ALLPRINT DN50A erfüllt jederzeit höchste Anforderungen, ganz gleich, ob es um Durchsatz, Flexibilität, Bedienung, Zuverlässigkeit oder Wirtschaftlichkeit in der Beschriftung von elektr(on)ischen Gehäusen, Tastaturen, Elementen im Tag- & Nacht-Design, Typenschildern Werkzeugen, chirurgischen Instrumenten, Einspritzdüsen, Kugellagern, Kurbel- und Nockenwellen, Armaturen, Stempeln oder Spritzgussformen geht.

Der Hochleistungs-Festkörperlaser ist für die problemlose Integration in Linien und "Stand-alone"-Systeme ausgelegt. Er ist vollständig rechnersteuerbar und daher prädestiniert für den Einsatz in der vollautomatischen Fertigung. Der DN50A kann sowohl direkt am Gerät mittels des Touch Screens an der Versorgungseinheit oder online via Zentralrechner betrieben werden. Das einzigartige Kommunikationskonzept mit der graphischen Benutzeroberfläche Smart Graph garantiert die bedienerfreundliche und effiziente Erstellung von Beschriftungsaufträgen mit Texten, maschinenlesbaren Codes (z.B. OCR, 2D-Matrix, Barcodes), Grafiken oder individuellen Daten.

Ob als Gravur, Farbumschlag, Farbabtrag oder Anlassbeschriftung - Der ALLPRINT DN50A überzeugt mit seiner hohen Auflösung und brillianen Beschriftungsqualität.



Beschriftungsgeschwindigkeit

bis zu 1.300 Zeichen/Sekunde (anwendungsabhängig)

Linien- und Zeichengeschwindigkeit

bis zu 15 Meter/Sekunde (anwendungsabhängig)

Beschriftungsfeld (siehe Grafik)

Linsenoptionen

Kennzeichnungsformate

Standard-Zeichensätze (Windows® TrueType®; PostScript®/PFA, PFB; Open Type®/OTF)

Individuelle und Dot-Matrix-Fonts, wie z.B. HighSpeed oder OCR

Maschinenlesbare Codes: ID-Matrix (ECC100, 140, 200; 10x10 bis 144x144 für quadratische Formate; 8x18 bis 16x48 für nicht quadratische Formate; ECCplain (frei konfigurierbarer ECC-Code) QR-Code; Strichcodes (BC25/25i/39/39E/93/128; EAN13/128; UPC_A; RSS14 TR/ST/STC; RSS LIM/EXP)

Grafiken, Logos, Symbole usw. (DXF, JPG, AI usw.)

Linear-, Kreis-, Winkel-, Reversbeschriftung

Drehung, Spiegelung, Dehnung, Stauchung von Texten, Logos, etc.

Sequenzen-, Seriennummerierung

Automatische Datums-, Schicht-, Zeitcodierung, Echtzeit-Funktion

On-line Codierung individueller Daten (Gewicht, Inhalt, etc.)

Lasertyp

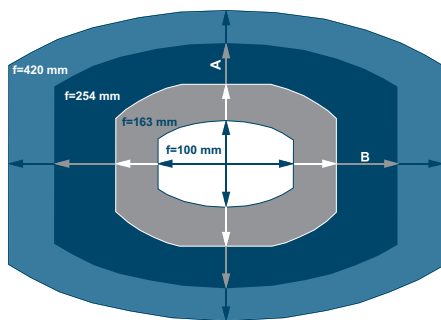
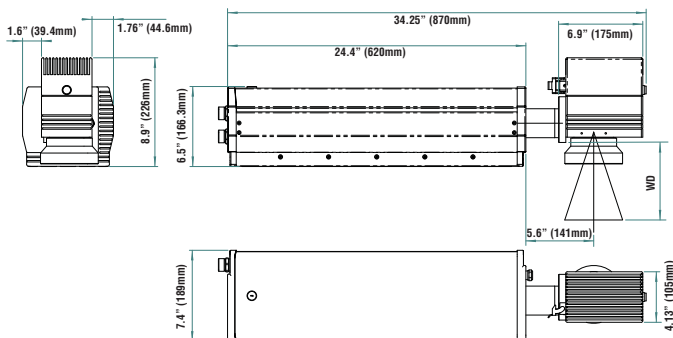
Diodengepumpter Nd:YAG-Laser

Leistungsklasse 50 W

cw oder gepulst (3.000-65.000 Hz)

Laserwellenlänge 1,064 µm

Abmessungen



Kennzeichnungsfeld- und Linsenoptionen

Linsenbrennweite f	f=100mm	f=163mm	f=254mm	f=420mm
max. A/mm	75,8	142,2	215,5	361,5
max. B/mm	118,7	193,5	301,5	498,5

Laserstrahlableitung

Digitaler Hochgeschwindigkeits-GalvanometerScanner

Fokussieroptik

Planfeldoptik: mögliche Brennweiten f = 100/163/254/420 mm

Betriebsparameter

mehrere Optionen:

PC, Handheld zur Fernsteuerung oder Software-Schnittstelle

Echtzeit-Betriebssystem

Speicher: RAM bis 28 MB, Multi Media Card bis 512 MB

Handheld (optional)

Grafik-Fernsteuerung über Ethernet für flexiblen Betrieb

Vorbereitung der Kennzeichnungsjobs, Eingabe der Kennzeichnungsdaten

Systemkonfigurierung

Status- und Alarmanzeige

Ausgezeichnete Ablesbarkeit des Grafikdisplays, schnelle, intuitive Bedienung

Smart Graph (optional)

Grafikorientierte Bedienoberfläche unter Windows Vista/2000/XP

Text-, Daten-, Grafik- und Parametereditor zur Erstellung von Texten, Codes, individuellen Fonts, Symbolen, Grafiken, etc.

Systemkonfigurierung

Einfacher Zugang zu Standard CAD- und Grafikprogrammen durch

Importfunktionen für alle gängigen Dateiformate

On-the-fly Beschriften

WYSIWYG

Sprachen: Deutsch, Englisch, Russisch, Chinesisch, Arabisch und viele andere; frei wählbar

mehrere Passwort-geschützte Sicherheitsebenen

Kommunikation

Ethernet (TCP/IP, 100 Mbit LAN), RS232

Eingänge für Codierer, Strichcodeleser und Produktdetektoren

digitaler 8-Bit-Eingang für digitale Jobauswahl, Start/Stop-Signale,

Maschinen-/Bedienerseitige Interlocks, Alarmausgänge

Kundenspezifische Lösungen

Integration

Direkte Integration in komplexe Produktionslinien über das Scripting-Interface des Lasers

Integration über Ethernet und RS232-Schnittstelle

Problemlose Integration über flexible Anschlusskabel, optional 6/10/15 m

Elektroversorgung / Kühlung

100 / 230 V (automatische Bereichswahl), einphasig, 48-62 Hz,

2 kVA (inkl. Kühlung)

Interner Wasser-Luft-Wärmetauscher

Umgebung

Temperatur: 5 - 40 °C

Luftfeuchtigkeit: 10 % - 90 %, nicht kondensierend

Kapselung und Sicherheitsstandards

Stromversorgungseinheit: IP22, Kennzeichnungskopf: IP44, Laserkopf:

IP42, Laserklasse 4

Gewichte

Stromversorgungseinheit: 131 kg

Kennzeichnungseinheit: 20 kg

