

Qualitativ hochwertige und dauerhafte Kennzeichnung mit einem 100-Watt ND: YAG - Laserbeschriftter

- **Extreme Beschriftungsgeschwindigkeit bis zu 30.000mm/Sekunde bzw. 1.300 Zeichen/Sekunde**
- **Die hohe Laserleistung und die ausgezeichnete Strahlqualität bieten ein breites Spektrum an hoch qualitativen Anwendungen**
- **Erhöhte Flexibilität und Modularität sorgen für eine problemlose Integration in eine Produktionslinie**
- **Einfache Bedienung, minimale Wartung und geringe Betriebskosten**

Der ALLPRINT LN100A erfüllt die höchsten Anforderungen an Durchsatz, Flexibilität, Bedienerfreundlichkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit in der Produkt- und Verpackungskennzeichnung. Und ganz gleich, ob es um die Beschriftung von elektr(on)ischen Gehäusen, Computer-Tastaturen oder Radioblenden im Tag- & Nacht- Design, Typenschilder, Werkzeuge oder chirurgische Instrumente, Einspritzdüsen, Kugellager oder Kurbel- und Nockenwellen sowie Armaturen, Stempel oder Spritzgussformen geht; der ALLPRINT LN100A markiert und graviert schnell und flexibel sowie zuverlässig und effizient. Dabei ist das System einfach und intuitiv zu bedienen.

Dieser Hochleistungs-Festkörperlaser ist für die problemlose Integration in Linien und "Stand-alone"-Systeme ausgelegt. Er ist vollständig rechnersteuerbar und daher prädestiniert für den Einsatz in der vollautomatischen Fertigung. Der LN100A kann sowohl direkt am Gerät mittels des Touch Screens an der Versorgungseinheit oder online via Zentralrechner betrieben werden. Das einzigartige Kommunikationskonzept mit der graphischen Benutzeroberfläche Smart Graph garantiert die bedienerfreundliche und effiziente Erstellung von Beschriftungsaufträgen mit Texten, maschinenlesbaren Codes (z.B. OCR, 2D-Matrix, Barcodes), Grafiken oder individuellen Daten.

Ob als Gravur, Farbumschlag, Farbabtrag oder Anlassbeschriftung – Der ALLPRINT LN100A überzeugt schließlich mit seiner hohen Auflösung und brillanten Beschriftungsqualität.



Lebensmittel- & Getränkeverpackungen beschichtetes Aluminium



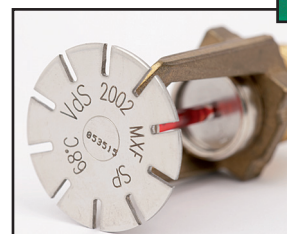
elektrische & elektronische Gehäuse: PVC



Tierzucht: Gummiverbundstoff



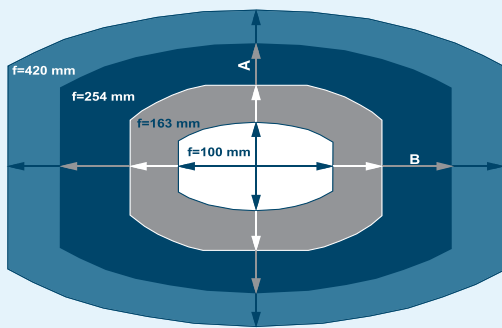
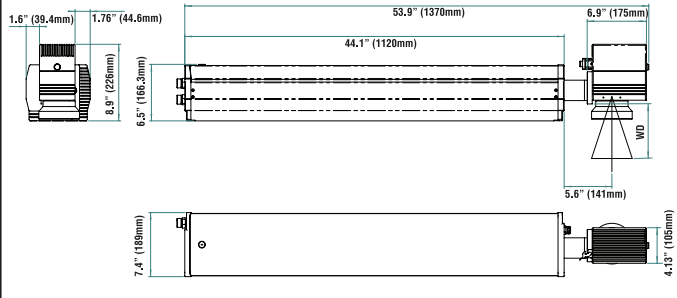
Metall- & Werkzeugbau: reines Metall



Markenschutz, Bauindustrien: reines Metall

Abmessungen

Kennzeichnungseinheit mit Kennzeichnungskopf



Kennzeichnungsfeld- und Linsenooptionen

Linsenbrennweite f	f=100mm	f=163mm	f=254mm	f=420mm
max. A/mm	75.8	142.2	215.5	361.5
max. B/mm	118.7	193.5	301.5	498.5

BESCHRIFTUNGSEIGENSCHAFTEN

Beschriftungsgeschwindigkeit

- bis zu 1.300 Zeichen/Sekunde (anwendungsabhängig)

Linieneschwindigkeit

- bis zu 15 Meter/Sekunde (anwendungsabhängig)

Beschriftungsfeld (siehe Grafik)

- Linsenooptionen

Kennzeichnungsformate

- Standard-Zeichensätze (Windows® TrueType®/TTF; PostScript®/PFA, PFB; Open Type®/OTF)
- Individuelle und Dot-Matrix-Fonts, wie z.B. HighSpeed oder OCR
- Maschinenlesbare Codes: ID-Matrix (ECC100, 140, 200; 10x10 bis 144x144 für quadratische Formate; 8x18 bis 16x48 für nicht quadratische Formate; ECCplain (frei konfigurierbarer ECC-Code) QR-Code; Strichcodes (BC25/25i/39/39E/93/128; EAN13/128; UPC_A; RSS14 TR/ST/STC; RSS LIM/EXP)
- Grafiken, Logos, Symbole usw. (DXF, JPG, AI, etc.)
- Linear-, Kreis-, Winkel-, Reversbeschriftung Drehung, Spiegelung, Dehnung, Stauchung von Texten, Logos, etc.
- Sequenzen-, Seriennummerierung
- Automatische Datums-, Schicht-, Zeitcodierung, Echtzeit-Funktion
- On-line Codierung individueller Daten (Gewicht, Inhalt, etc.)

Spezifikationen

LASER

Lasertyp

- Dioden-angeregter Nd:YAG-Laser
- Leistungsklasse 100 W
- Pulsfrequent programmierbar cw oder gepulst (3.000-65.000 Hz)
- Laserwellenlänge 1,064 μ m

Laserstrahlableitung

- Digitaler Hochgeschwindigkeits-GalvanometerScanner

Fokussieroptik

- Planfeldoptik: mögliche Brennweiten f = 100/163/254/420 mm

BETRIEBSPARAMETER

- mehrere Optionen: PC, Handheld zur Fernsteuerung oder Software-Schnittstelle
- Echtzeit-Betriebssystem
- Speicher: RAM bis 28 MB, Multi Media Card bis 512 MB

HANDHELD (OPTIONAL)

- Grafik-Fernsteuerung über Ethernet für flexiblen Betrieb
- Vorbereitung der Kennzeichnungsjobs, Eingabe der Kennzeichnungsdaten
- Systemkonfigurierung
- Status- und Alarmanzeige
- Ausgezeichnete Ablesbarkeit des Grafikdisplays, schnelle, intuitive Bedienung

SOFTWARE

Smart Graph (optional)

- Grafikorientierte Benutzeroberfläche unter Windows Vista/2000(XP) Text-, Daten-, Grafik- und Parametereditor zur Erstellung von Texten, Codes, individuellen Fonts, Symbolen, Grafiken, etc.
- Systemkonfigurierung
- Einfacher Zugang zu Standard CAD- und Grafikprogrammen durch Importfunktionen für alle gängigen Dateiformate
- On-the-fly Beschriftung
- WYSIWYG
- Sprachen: Deutsch, Englisch, Russisch, Chinesisch, Arabisch und viele andere; frei wählbar mehrere Passwort-geschützte Sicherheitsebenen

Smart Graph Com

- ActiveX-Softwareschnittstelle für die Integration in Betriebssoftware

Kommunikation

- Ethernet (TCP/IP, 100 Mbit LAN), RS232
- Eingänge für Codierer, Strichcodeleser und Produktdetektoren
- digitaler 8-Bit-Eingang für digitale Jobauswahl, Start/Stop-Signale, Maschinen Bedienerseitige Interlocks, Alarmausgänge
- Kundenspezifische Lösungen

Integration

- Direkte Integration in komplexe Produktionslinien über das Scripting-Interface des Lasers
- Integration über Ethernet und RS232-Schnittstelle
- Problemlose Integration über flexible Anschlusskabel, optional 6/10/15 m

ANSCHLUSSBEDINGUNGEN

Elektroversorgung / Kühlung

- 230 V/400 V, 50/60 Hz, 3 P/N/PE, < 7 kW (inkl. Kühlung)
- Interner Wasser-/Luft-Wärmetauscher
- Anbindung für externen Wasser-/Luft-Wärmetauscher (optional)

Umgebung

- Temperatur: 5 - 40 °C
- Luftfeuchtigkeit: 10 % - 90 %, nicht kondensierend

Kapselung und Sicherheitsstandards

- Stromversorgungseinheit: IP22, Kennzeichnungskopf: IP44, Laserkopf: IP42, Laserklasse 4

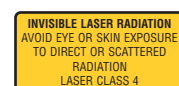
Gewichte

- Stromversorgungseinheit: 123 kg
- Kennzeichnungseinheit: 29 kg

© 2008 Videojet Technologies Inc. Alle Rechte vorbehalten. Videojet Technologies Inc. verfolgt den Grundsatz der fortlaufenden Produktverbesserung. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen in Konstruktion und/oder Spezifikationen ohne Ankündigung vorzunehmen. Videojet, Cheshire und TotalSource sind eingetragene Handelsmarken der Videojet Technologies Inc.



according to DIN EN 60825-1:10/2003



Sprechen Sie mit uns.

www.videojet.eu • info@videojet.de

Videojet Technologies GmbH • An der Meil 2
65555 Limburg • Germany
Tel. +49(0)6431-994-0 • Fax +49(0)6431-994-112