

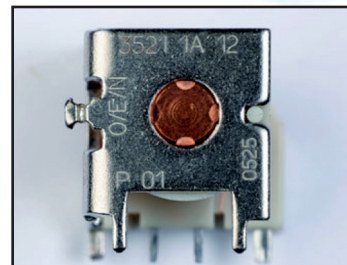
Saubere und klare Kennzeichnung mit einem 50-Watt Nd:YAG-Laser

- **Extreme Beschriftungsgeschwindigkeit bis zu 1.300 Zeichen/Sekunde**
- **Die hohe Laserleistung und die ausgezeichnete Strahlqualität bieten ein breites Spektrum an hoch qualitativen Anwendungen**
- **Erhöhte Flexibilität und Modularität sorgen für eine problemlose Integration in die Produktionslinie**

Der ALLPRINT DN50A erfüllt die höchsten Anforderungen an Durchsatz, Flexibilität, Bedienerfreundlichkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit in der Produkt- und Verpackungskennzeichnung. Und ganz gleich, ob elektr(on)ische Gehäuse, Computer-Tastaturen, Radioblenden im Tag- & Nacht-Design, Typenschilder, Werkzeuge, chirurgische Instrumente, Einspritzdüsen, Kugellager, Kurbel- und Nockenwellen, Armaturen, Stempel oder Spritzgussformen markiert und graviert werden sollen.

Der Hochleistungs-Festkörperlaser ist für die problemlose Integration in Linien und "Stand-alone"-Systeme ausgelegt. Er ist vollständig rechnersteuerbar und daher prädestiniert für den Einsatz in der vollautomatischen Fertigung. Der DN50A kann sowohl direkt am Gerät mittels des Touch Screens an der Versorgungseinheit oder online via Zentralrechner betrieben werden. Das einzigartige Kommunikationskonzept mit der graphischen Benutzeroberfläche Smart Graph garantiert die bedienerfreundliche und effiziente Erstellung von Beschriftungsaufträgen mit Texten, maschinenlesbaren Codes (z.B. OCR, 2D-Matrix, Barcodes), Grafiken oder individuellen Daten.

Ob als Gravur, Farbumschlag, Farbabtrag oder Anlassbeschriftung - Der ALLPRINT DN50A überzeugt mit seiner hohen Auflösung und brillanten Beschriftungsqualität.



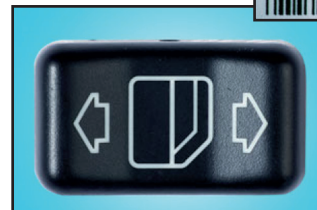
Automobilbau und Metallverarbeitung:
blankes Metall

8986 0106 0202 9041

5751 4692



Karten und Sicherheitssysteme:
PVC



Automobilbau und Telekommunikation:
Kunststoffe



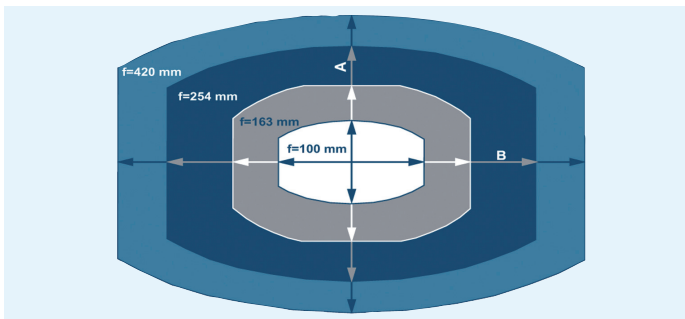
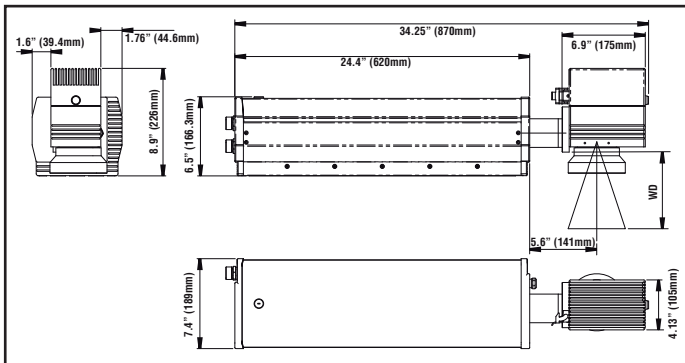
Medizinische und pharmazeutische Produkte:
Aluminium



Bauwerksversorgungen:
Kunststoffe

Abmessungen

Kennzeichnungseinheit mit Kennzeichnungskopf



Kennzeichnungsfeld- und Linsenoptionen

Linsenbrennweite f	f=100mm	f=163mm	f=254mm	f=420mm
max. A/mm	75,8	142,2	215,5	361,5
max. B/mm	118,7	193,5	301,5	498,5

Beschriftungseigenschaften

Beschriftungsgeschwindigkeit

- bis zu 1.300 Zeichen/Sekunde (anwendungsabhängig)

Liniengeschwindigkeit

- bis zu 15 Meter/Sekunde (anwendungsabhängig)

Beschriftungsfeld (siehe Grafik)

- Linsenoptionen

Kennzeichnungsformate

- Standard-Zeichensätze (Windows® TrueType®, PostScript®/PFA, PFB; Open Type®/OTF)
- Individuelle und Dot-Matrix-Fonts, wie z.B. HighSpeed oder OCR
- Maschinenlesbare Codes: ID-Matrix (ECC100, 140, 200; 10x10 bis 144x144 für quadratische Formate; 8x18 bis 16x48 für nicht quadratische Formate; ECCplain (frei konfigurierbarer ECC-Code) QR-Code; Strichcodes (BC25/25i/39/39E/93/128; EAN13/128; UPC_A; RSS14 TR/ST/STC; RSS LIM/EXP)
- Grafiken, Logos, Symbole usw. (DXF, JPG, AI usw.)
- Linear-, Kreis-, Winkel-, Reversbeschriftung
- Drehung, Spiegelung, Dehnung, Stauchung von Texten, Logos, etc.
- Sequenzen-, Seriennummerierung
- Automatische Datums-, Schicht-, Zeitcodierung, Echtzeit-Funktion
- On-line Codierung individueller Daten (Gewicht, Inhalt, etc.)

©2008 Videojet Technologies Inc. - Alle Rechte vorbehalten.

Videojet Technologies Inc. verfolgt den Grundsatz der fortlaufenden Verbesserung. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen in Konstruktion und/oder Spezifikationen ohne Ankündigung vorzunehmen. Videojet und TotalSource sind eingetragene Handelsmarken der Videojet Technologies Inc.

nach DIN EN 60825-1; 10/2003

UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG
BESTRAHLUNG VON AUGE ODER
HAUT DURCH DIREKTE ODER
STREUSTRAHLUNG VERMEIDEN
LASER KLASSE 4



Spezifikationen

Laser

Lasertyp

- Dioden-angeregter Nd:YAG-Laser
- Leistungsklasse 50 W
- Pulsfrequent programmierbar cw oder gepulst (3.000-65.000 Hz)
- Laserwellenlänge 1,064 μ m

Laserstrahlblenkung

- Digitaler Hochgeschwindigkeits-GalvanometerScanner

Fokussieroptik

- Planfeldoptik: mögliche Brennweiten f = 100/163/254/420 mm

Betriebsparameter

- mehrere Optionen: PC, Handheld zur Fernsteuerung oder Software-Schnittstelle
- Echtzeit-Betriebssystem
- Speicher: RAM bis 28 MB, Multi Media Card bis 512 MB

Handheld (optional)

- Grafik-Fernsteuerung über Ethernet für flexiblen Betrieb
- Vorbereitung der Kennzeichnungsjobs, Eingabe der Kennzeichnungsdaten
- Systemkonfigurierung
- Status- und Alarmanzeige
- Ausgezeichnete Ablesbarkeit des Grafikdisplays, schnelle, intuitive Bedienung

Software

Smart Graph (optional)

- Grafikorientierte Bedieneroberfläche unter Windows Vista/2000(XP)
- Text-, Daten-, Grafik- und Parametereditor zur Erstellung von Texten, Codes, individuellen Fonts, Symbolen, Grafiken, etc.
- Systemkonfigurierung
- Einfacher Zugang zu Standard CAD- und Grafikprogrammen durch Importfunktionen für alle gängigen Dateiformate
- On-the-fly Beschriften
- WYSIWYG
- Sprachen: Deutsch, Englisch, Russisch, Chinesisch, Arabisch und viele andere; frei wählbar
- mehrere Passwort-geschützte Sicherheitsebenen

Smart Graph Com

- ActiveX-Softwareschnittstelle für die Integration in Betriebssoftware

Kommunikation

- Ethernet (TCP/IP, 100 Mbit LAN), RS232
- Eingänge für Codierer, Strichcodeleser und Produktdetektoren
- digitaler 8-Bit-Eingang für digitale Jobauswahl, Start/Stop-Signale, Maschinen-/Bedienerseitige Interlocks, Alarmausgänge
- Kundenspezifische Lösungen

Integration

- Direkte Integration in komplexe Produktionslinien über das Scripting-Interface des Lasers
- Integration über Ethernet und RS232-Schnittstelle
- Problemlose Integration über flexible Anschlusskabel, optional 6/10/15 m

Anschlussbedingungen

Elektroversorgung / Kühlung

- 100 / 230 V (automatische Bereichswahl), einphasig, 48-62 Hz, 2 kVA (inkl. Kühlung)
- Interner Wasser-Luft-Wärmetauscher

Umgebung

- Temperatur: 5 - 40 °C
- Luftfeuchtigkeit: 10 % - 90 %, nicht kondensierend

Kapselung und Sicherheitsstandards

- Stromversorgungseinheit: IP22, Kennzeichnungskopf: IP44, Laserkopf: IP42, Laserklasse 4

Gewichte

- Stromversorgungseinheit: 131 kg
- Kennzeichnungseinheit: 20 kg

Sprechen Sie mit uns.

www.videojet.de • info@videojet.de

Videojet Technologies GmbH • An der Meil 2
65555 Limburg • Germany
Tel. +49(0)6431-994-0 • Fax +49(0)6431-994-112