

# Videojet® 3320

CO<sub>2</sub> Laserbeschriftler

Ink-Jet.

**Laser.**

Thermotransfer.

Etikettierer.

Track & Trace.

Zubehör.

Teile & Service.



**Unübertroffen schnell, einfach zu bedienen  
und flexibel zu integrieren**

## Überragende Geschwindigkeit und Qualität

Mit einer Kennzeichnungsgeschwindigkeit von bis zu 1.300 Zeichen pro Sekunde und Anlagengeschwindigkeiten von bis zu 15 Meter pro Sekunde (abhängig vom konkreten Anwendungsfall) ist der Videojet 3320 das schnellste Laser-Kennzeichnungssystem seiner Klasse. Selbst in Anlagen mit hoher Produktivität kennzeichnet der Videojet 3320 durchgängig hoch-qualitative Codes.

## Komplexe Kennzeichnung

Mit dem Videojet 3320 lassen sich komplexe, mehrzeilige alphanumerische Informationen, fremdsprachige Zeichensätze, Grafiken, Symbole und maschinenlesbare Codes in die Kennzeichnung einbinden. Angaben wie Verfalls- und Herstellungsdatum, Belegnummern, Anlagen-codes, Strichcodes, Seriennummern, Chargencodes und Losnummern oder auch Angaben zu Inhalt und Gewicht werden vom Videojet 3320 schnell und problemlos verarbeitet.

Das Spektrum der mit Videojet 3320 zu kennzeichnenden Produkte und Materialien ist nahezu unbegrenzt. Hierzu zählen unter anderem Papier-, Papp- und Kartonverpackungen, PET-Behälter, elektronische und Halbleiterbaugruppen, Teile für den Automobilbau und stranggepresste Produkte wie Dichtungen, Profile und Rohre.

## Einfachste Integration

In Linien mit hohem Durchsatz werden alle Daten in erstklassiger Qualität aufgebracht. Bei hohen Geschwindigkeiten markiert der Videojet 3320 mehr Informationen als vergleichbare Systeme. Der Videojet 3320 wird in Industrien wie Getränke, Lebensmittel, Pharma, Kosmetik, Automobil, Elektronik, Extrusion eingesetzt.

**VIDEOJET**  
Uptime Peace of Mind™



### Beschriftungsgeschwindigkeit

bis zu 1.300 Zeichen/Sekunde (anwendungsabhängig)

### Liniengeschwindigkeit

bis zu 15 Meter/Sekunde (anwendungsabhängig)

### Markierfelder

3 verschiedene Schreibköpfe für ruhende und bewegte Produkte:

SHC 60: 44,7 x 44,7 mm - 177,3 x 177,3 mm

SHC 100: 30,8 x 38,2 mm - 294,7 x 406,9 mm

SHC 120: 29,1 x 36,2 mm - 294,7 x 350,8 mm

Länge unabhängig von der Markierfeldbreite, unbeschränkte Zeilenanzahl

### Beschriftungsformate

Grafikorientierte Bedienoberfläche unter Windows® XP/Vista zur intuitiven, schnellen Erstellung kompletter Beschriftungsaufträge auf PCs

Systemkonfiguration

Text-/ Daten-/ Grafik-/ Parametereditor

In 20 Sprachen konfigurierbar, z. B. in Deutsch, Englisch, Japanisch

Einfacher Zugang zu Standard-CAD- und Grafikprogrammen dank Importfunktionen für die wichtigsten Dateiformate (DXF, JPG, AI, etc.)

WYSIWYG

Verschiedene passwortgeschützte Sicherheitsebenen

### Lasertyp

Versiegelter CO<sub>2</sub> Laser

Leistungsklasse 30 Watt

### Laserstrahlableitung

Digitaler Hochgeschwindigkeits-Galvanometerscanner

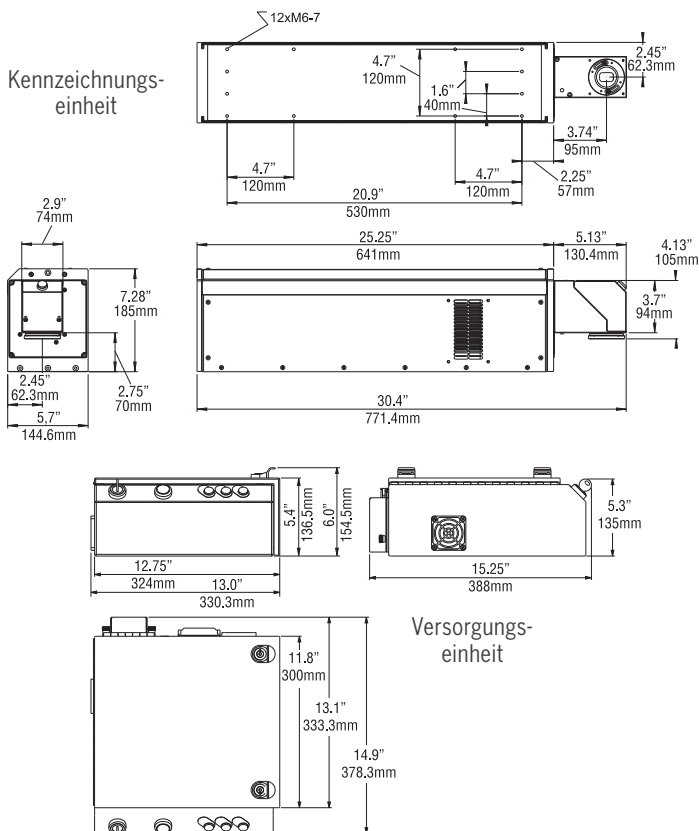
### Fokussierung (Präzisionsoptiken)

Präzisionslinsen:

Brennweiten SHC 60: 64/95/127/190/254 mm

Brennweiten SHC 100/SHC 120: 63,5/85/100/150/200/300/351/400 mm

## Abmessungen



### Handbediengerät

Grafische Fernbedienung via Ethernet für flexible Bedienung

Erstellung von Beschriftungsaufträgen, Markierdateneingabe

Systemkonfiguration

Status- und Alarmanzeige, Schlüssel- und Stopp-Schalter

Hervorragend lesbares Grafikdisplay; schneller, intuitiver Betrieb

### Smart Graph

Grafikorientierte Bedienoberfläche unter Windows® XP/Vista zur intuitiven, schnellen Erstellung kompletter Beschriftungsaufträge auf PCs

Systemkonfiguration

Text-/ Daten-/ Grafik-/ Parametereditor

In 20 Sprachen konfigurierbar, z. B. in Deutsch, Englisch, Japanisch

Einfacher Zugang zu Standard-CAD- und Grafikprogrammen dank Importfunktionen für die wichtigsten Dateiformate (DXF, JPG, AI, etc.)

WYSIWYG

Verschiedene passwortgeschützte Sicherheitsebenen

### Smart Graph Com

ActiveX-Softwareinterface für die Integration in Betriebssoftware

### Kommunikation

Ethernet (TCP/IP, 100Mbit LAN), RS232, digitale Ein-/Ausgänge

Eingänge für Encoder und Trigger

Ein-/ Ausgänge für die Signale „start, stop, external error, job select,

trigger, trigger enable, encoder; system ready, ready to mark,

marking, shutter closed, error, bad, good“ und Maschinen-/ Bediener-

Interlocks

Kundenspezifische Lösungen

### Integration

Direkte Einbindung in komplexe Produktionslinien mittels Scripting

Interface des Lasers

Einbindung mittels Ethernet und RS232-Schnittstelle

### Stromversorgung

85 – 240 V (Autorange), 50 – 60 Hz, 1 PH, 0,70 kW

### Schutzklasse/Kühlung

IP54 Schutzklasse

optional IP65 Schutzklasse

Laserklasse 4

luftgekühlt

### Temperatur/Luftfeuchtigkeit

5°C bis 40°C

10 % bis 90 % rel. Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend

### Gewicht (ca.)

35 Kg



Videojet Technologies Suisse GmbH

Gummertliweg 7

4702 Oensingen

Tel. +41 (0)62 388 33 33

Fax +41 (0)62 388 33 44

info.switzerland@videojet.com / www.videojet.ch

